

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONCERNANT L'ENTRETIEN DE L'INOX

L'inox est un alliage à base de fer fortement allié au chrome. Au contact de l'air, ce métal a tendance à se "passiver", c'est à dire que, face à l'air, le chrome se combine à l'oxygène présent pour former un oxyde compact et imperméable à l'air. La cinétique de réaction de la corrosion en est fortement amoindrie.

Cependant, en fonction des conditions d'utilisation ou du milieu environnant, l'inox peut se corroder (corrosion "galvanique" en particulier avec apparition de taches et/ou piqûres brunes). Aussi, nous préconisons un entretien régulier des produits en inox, quelle que soit la qualité de l'inox.

Fréquence de nettoyage : Elle est en fonction des conditions d'utilisation.

En règle générale et en milieu non "agressif", il convient d'assurer un nettoyage tous les 3 mois.

En milieu "agressif" avec présence de facteurs aggravants (voir ci-dessous), il convient d'assurer un nettoyage toutes les 2 à 4 semaines.

Exemples de facteurs aggravants les phénomènes de corrosion de l'inox :

- la chaleur est un "catalyseur" du phénomène d'électrolyse. Elle accélère le phénomène de corrosion ;
- un milieu riche en chlorure et/ou en sel aggrave le phénomène ;
- l'humidité ambiante est également déterminante dans le phénomène, surtout si elle est alternée avec des périodes de séchage ;
- le manque d'oxygène (milieux hermétiques, par exemple les abris de piscine) est également un facteur aggravant puisque cela nuit à la formation de l'oxyde protecteur ("passivation").

Matériel de nettoyage :

- les éponges et brosses douces en Nylon (sauf pour les états de surface polis miroir), ou tampons inox ;
- les raclettes caoutchouc pour les vitres ;
- les nettoyeurs sous pression avec un détergent ou non ;
- l'eau chaude ;
- les brosses à poils inox pour les installations qui ne craignent pas les rayures. On frotte dans le sens de polissage ;
- les peaux de chamois.

Produits de nettoyage :

Les produits utilisés pour nettoyer les inox nécessitent systématiquement un rinçage à l'eau claire pour maintenir les qualités de l'inox.

- les détergents et les lessives (savon, produits lave-vitres) ;
- les poudres ou crèmes à récurer (attention au risque de rayures de certains produits particulièrement abrasifs) ;
- les solvants pour nettoyer les saletés non éliminées par les détergents et lessives (peintures, graisses minérales...);
- les produits acides pour éliminer le tartre par exemple. Ces produits doivent être utilisés par un personnel averti, leur emploi nécessite le suivi des consignes préconisées par le fabricant ;
- les solutions à base de soude ou de potasse peuvent être utilisées ;
- l'eau de Javel peut être utilisée, diluée dans l'eau FROIDE, avec des temps de contact limités et suivis d'un rinçage abondant à l'eau.

IL NE FAUT PAS UTILISER :

- Les brosses et tampons en fil d'acier ;
- Le matériel de propreté douteuse ;
- Les pailles de fer ;
- L'acide chlorhydrique est strictement interdit. Le contact avec un tel produit ou ses vapeurs impose un rinçage immédiat et abondant à l'eau claire ;
- l'eau de Javel, même diluée, utilisée à chaud (température supérieure à 25°C) est à proscrire impérativement ;
- les produits cirants sont peu fiables, leur texture grasse peut piéger les salissures et accroître les difficultés de nettoyage ;
- les produits "deux en un" (nettoyage / désinfection) sont souvent agressifs et pourraient endommager les inox ;
- les produits utilisés pour l'argenterie.

CONCERNANT L'ENTRETIEN DE L'ALUMINIUM THERMOLAQUÉ

Pour préserver l'aspect et la pérennité des produits thermolaqués, l'entretien régulier est indispensable :

. L'aluminium est un matériau avec une très bonne tenue aux intempéries et aux environnements agressifs. Le thermolaquage est un traitement de surface qui confère à l'aluminium une protection supplémentaire ainsi qu'un aspect décoratif durable. Enfin selon les zones d'implantations et d'expositions, il convient d'adapter les fréquences et les méthodes de nettoyage.

. L'entretien de l'aluminium thermolaqué consiste en un simple lavage à l'eau savonneuse (détergent doux pH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage à l'eau claire et d'essuyage avec un chiffon non abrasif. Les supports conseillés sont une éponge douce ou un chiffon doux de couleur blanche exclusivement. Attention, à ce qu'il n'y ait pas de zone de rétention.

Fréquence de nettoyage : Elle est en fonction des conditions d'utilisation.

- En zone rurale ou urbaine peu dense (où l'ambiance ne comporte pas d'éléments agressifs), la fréquence des entretiens est d'une fois par trimestre pour ce qui concerne les surfaces régulièrement lavées par les eaux de pluie.
- En zone urbaine ou industrielle ou marine (où l'ambiance comporte quelques éléments agressifs), les surfaces exposées à la pluie requièrent en général un entretien mensuel.
- En zone à forte fréquentation et à forte sollicitation et où le maintien permanent de l'aspect décoratif constitue une exigence toute particulière, le nettoyage pourra être effectué plus fréquemment.

Méthodes de nettoyage :

- Surfaces régulièrement entretenues : le lavage peut s'effectuer au moyen d'eau additionnée d'un agent mouillant ; il doit être complété par un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant. Cette opération peut être combinée avec le nettoyage des vitres (vérifier la compatibilité des produits).
- Surfaces moyennement encrassées : on peut utiliser des produits de nettoyage "décrassants-lustrants", spécialement élaborés pour cette application. Ces produits contiennent un agent mouillant et des produits désincrustants. Dans tous les cas, il est recommandé de terminer le nettoyage par un lavage à l'eau claire et un essuyage au moyen d'un chiffon doux et absorbant.
- Surfaces fortement encrassées : si l'encrassement est particulièrement adhérent, on a recours à des produits "décrassants-lustrants".

Produits de nettoyage :

Attention, de manière générale il est recommandé de faire un essai systématique sur une zone cachée avant toute opération de nettoyage pour valider la compatibilité des produits utilisés avec le thermolaquage. De plus, il est essentiel d'éviter l'usage de produits agressifs tels que certains détergents : lave-vaisselle, lessives, solvants, produits basiques ou acides...

- Les nettoyeurs domestiques ou industriels à pH neutre.

IL NE FAUT PAS UTILISER :

- les acides (acide acétique, acide chlorhydrique, acide nitrique, acide sulfurique...);
- les bases (lessive de soude, eau de javel, ammoniaque...);
- les oxydants (eau oxygénée...);
- les solvants organiques (acétone, alcool, isopropanol, white spirit, essence, acétate de méthyléthyle...),
- les produits anti graffiti (dérivés du propylène glycol, essence de térébenthine...);
- les poudres à récurer (polish pour rénovation...).